



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

У Л Ь И

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 20740—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УЛЬИ
Технические условия
Beehives.
Specifications

ГОСТ
20740-75*

ОКП 53 8124

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 11 апреля 1975 г. № 918 срок введения установлен

с 01.01.76

Проверен в 1985 г. Постановлением Госстандарта СССР от 02.12.85 № 3788 срок действия продлен

до 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ульи, предназначенные для содержания пчелиных семей.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Ульи должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по чертежам и другой технической документации, утвержденными в установленном порядке.

1.2. Для изготовления ульев должны применяться пиломатериалы из древесины сосны, ели, пихты, кедра по ГОСТ 8486—66 и из древесины липы и осины по ГОСТ 2695—83.

1.3. Влажность древесины при изготовлении ульев не должна превышать 15%.

1.4. В деталях ульев не допускаются пороки древесины, превышающие нормы, указанные в таблице.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Пороки древесины, не указанные в таблице, допускаются.

1.6. Применение в изделиях синтетических материалов должно быть согласовано с Министерством здравоохранения СССР или с соответствующими организациями союзных республик.

1.7. Для соединения деревянных деталей ульев, а также для заделки отверстий от выпавших сучков должен применяться водо-

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

* Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1986 г. (ИУС № 2—86).

© Издательство стандартов, 1987

С. 2 ГОСТ 20740—75

упорный клей, обеспечивающий предел прочности при скалывании по клеевому слою в сухом состоянии не менее 2 Н/мм² (~20 кгс/см²).

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы пороков для деталей	
	ульев	ульевых рамок
1. Сучки а) сросшиеся здоровые	Не учитываются размером, мм, не более: 5 3 Учитываемые сучки допускаются размером не более: 1/5 1/3 ширины деталей, в количестве, шт., не более: 3 2 на расстоянии от торцевых поверхностей, мм, не менее 65 30 от боковых поверхностей, мм, не менее 20 5	
б) частично сросшиеся, несросшиеся	Допускаются заделанные вставками в общем числе учитываемых сросшихся сучков в количестве, шт., не более: 2 Не допускаются	
2. Наклон волокон	Допускается на 1 м длины, см, не более: 20 5	
3. Завиток, свилеватость, пятнистость, химические окраски, гибридные ядровые пятна и полосы	Допускаются Не допускаются	
4. Трещины, крень сплошная, смоляной кармашек, двойная сердцевина, пасынок, прорость, засмолок, гнили всякие, плесень, заболонные грибные окраски, червоточина, инородные включения, механические повреждения, скол пропила, обзол, покоробленность	Не допускаются	

Примечания:

- Измерение сучков производят по наименьшему диаметру сучка.
 - В местах клеевых соединений сучки, глазки, наклон волокон не допускаются.
 - Дефекты обработки резанием допускаются в деталях в соответствии с требованиями технической документации на ульи.
- 1.8. Стенка корпуса должна изготавливаться из одной детали. Допускается изготавливать стенку корпуса из нескольких деталей, соединенных в паз и гребень или на рейку и склеенных между со-

бой, при этом клеевые швы деталей стенок улья, стыкуемых под углом 90°, должны отстоять друг от друга не менее чем на 70 мм. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

1.9. Собранное изделие должно стоять на горизонтальной плоскости устойчиво и не иметь перекосов.

1.10. Допускается поставлять ульи в разобранном виде. Детали ульев должны быть изготовлены с точностью, обеспечивающей сборку изделий без дополнительной подгонки.

1.11. Шероховатость поверхностей деревянных деталей ульев должна соответствовать требованиям ГОСТ 7016—82.

1.12. Шероховатость поверхностей изделий из металла должна соответствовать требованиям ГОСТ 2789—73.

1.13. Лицевые поверхности ульев не должны иметь заусенцев, острых кромок и углов.

1.14. Лицевые поверхности ульев должны быть обработаны олифой и окрашены масляной краской в два слоя. Краска должна быть белого цвета или светлых оттенков желтого или голубого цветов.

1.15. По согласованию с потребителем допускается поставлять ульи, лицевая поверхность которых покрыта олифой в два слоя без окрашивания.

1.16. Конструкция ульев, размеры, применяемые материалы, фурнитура должны соответствовать технической документации, утвержденной в установленном порядке.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Ульи предъявляют к приемке партиями. Партией считают количество ульев или комплектов деталей ульев, оформленное одним документом о качестве. Размер партии устанавливается по согласованию изготовителя с потребителем.

2.2. Для проверки внешнего вида, влажности и размеров ульев отбирают выборку в объеме 10% ульев от партии. Если в выборке окажется более 2% ульев, не соответствующих требованиям стандарта, производят повторную проверку на удвоенной выборке от той же партии. Если при повторной проверке в выборке окажется более 2% ульев, не соответствующих требованиям стандарта, то всю партию считают не соответствующей требованиям стандарта.

Потребитель проводит сплошной контроль качества. 2.1,

2.2. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.3. Проверку прочности клеевых соединений изготовитель должен проводить периодически не реже одного раза в месяц.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Влажность древесины при изготовлении ульев проверяют по ГОСТ 16588—79.

3.2. Предел прочности при скалывании в сухом состоянии по клеевому слою деталей ульев определяют по ГОСТ 15613.1—84.

3.3. Пороки древесины определяют визуально.

3.4. Размеры ульев проверяют универсальным измерительным инструментом и предельными калибрами.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Каждый улей или комплект деталей улья должен иметь маркировку в виде клейма, нанесенного несмываемой краской, или прочно приклеенной бумажной этикетки, изготовленной типографским способом, с указанием:

а) наименования предприятия-изготовителя, его местонахождения (город или условный адрес) и товарного знака;

б) наименования изделия;

в) артикула;

г) даты выпуска (месяц, год);

д) клейма технического контроля;

е) обозначения настоящего стандарта.

Маркировка должна находиться на оборотной стороне крыши улья.

4.2. Каждая деталь улья, поставляемого в разобранном виде, должна быть маркирована условным знаком в соответствии со схемой сборки.

4.3. Каждая партия ульев должна сопровождаться документом, удостоверяющим их качество.

Документ должен содержать:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак; наименование изделия;

номер партии;

количество изделий в партии;

дату выпуска партии (месяц, год);

номер контролера, принявшего партию;

схему сборки ульев, поставляемых в разобранном виде;

обозначение настоящего стандарта.

4.4. Комплекты деталей ульев упаковывают в ящики по ГОСТ 2991—85 или пакеты по ГОСТ 12302—83, скрепленные проволокой по ГОСТ 3282—74.

Масса брутто каждого места не должна превышать 50 кг.

4.5. В комплект перевозимой в разобранном виде партии ульев должна быть включена упакованная отдельно необходимая для

окончательной сборки фурнитура с указанием ее наименований и количества, а также схема сборки.

4.6. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.7. Ульи и комплекты ульев должны перевозиться в крытых транспортных средствах.

4.8. При транспортировании ульев в собранном виде все части ульев должны быть скреплены деревянными планками или ульевыми скрепами для предохранения их от механических повреждений. В местах соприкосновения ульев друг с другом и бортами транспортных средств должны иметься мягкие прокладки.

4.9. Ульи и комплекты деталей должны храниться в сухих закрытых помещениях или под навесом в условиях, обеспечивающих их сохранность.

5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. **(Исключен, Изм. № 1).**

5.2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

5.3. Гарантийный срок устанавливается 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть, а для внерыночного потребления — со дня получения ульев или деталей потребителем.

5.2, 5.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *З. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 20.03.87 Подп. в печ. 16.06.87 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,31 уч.-изд. л.
Тираж 4000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3. Вильнюсская типография
Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 1848.