

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ВОЩИНА**
Технические условия**ГОСТ**
21180—75

Honeycomb foundation. Specifications

ОКП 98.8220

Дата введения 01.07.76

Настоящий стандарт распространяется на вощину, предназначенную для использования в пчеловодстве и представляющую собой восковой лист, на обеих сторонах которого имеются оттиски, подобные основаниям пчелиных ячеек.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Вощина должна изготавливаться из восковой композиции, приготовленной на основе пачечного носка с добавлением до 10 % воска производственного по ГОСТ 21179.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.2. Качество вошины должно соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и норма
Цвет	От белого до светло-желтого
Запах	Естественный, восковой
Равномерность толщины ромбиков оснований ячеек	Цвет всех ромбиков оснований ячеек на просвет должен быть одинаковым
Механические повреждения	Не допускается наличие отверстий вмятин, пробоин в донышках ячеек, а также рваных краев листа
Наличие влаги на поверхности листа	Не допускается
Форма листа	Прямоугольная
Размер листа, мм, на рамку 435 x 300 мм:	
длина	410 ± 2,0
ширина	260 ± 2,0
на рамку 435 x 230 мм:	
длина	410 ± 2,0
ширина	207 ± 2,0
Форма основания ячейки	Шестиугольник
Размер между сторонами ячейки, мм	По каждому направлению измерения 5,40 ± 0,05

Продолжение табл. 1

Наименование показателя	Характеристика и норма
Число листов в 1 кг вошины, шт.:	
на рамку 435 x 300 мм	14-16
на рамку 435 x 230 мм	19-21
Разрывная длина, м, не менее	38

Примечания:

1. Допускается на листах вошины появление серого налета, который удаляется при легком прогревании.
2. Для предприятий Эстонской ССР размер листа вошины на рамку размером 414 x 277 мм должен быть длиной $385 \pm 2,0$ мм и шириной $240 \pm 2,0$ мм.
3. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать вошину на рамку размером 435 x 300 мм с числом листов в 1 кг 11—13 шт., на рамку размером 435 x 230 мм — 15—18 шт.
4. Допускается по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать вошину с ячейками укрупненных размеров.

(Измененная редакция, Изм. № 1).**2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ**

2.1. Вошину принимают партиями. Партией считают любое количество вошины одного размера листа, оформленное одним документом о качестве.

В документе о качестве должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;

наименование продукции;

номер документа о качестве;

номер партии;

количество мест в партии;

масса брутто и нетто партии;

данные результатов испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Для проверки качества от каждой партии отбирают вошину в количестве, указанном в табл. 2.

Т а б л и ц а 2

Масса вошины в партии, кг	Объем выборки	
	%	Листы, шт., не менее
От 1 до 10	2	3
Св. 10 » 100	0,5	5
»100 » 1000	0,1	8
»1000 » 10000	0,05	10

2.3. При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания удвоенного количества выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

2.4. Разрывную длину определяют по требованию потребителя.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Определение цвета, запаха, толщины ромбиков ячеек, механических повреждений, наличия влаги на поверхности листа, формы листа и формы основания ячейки

3.1.1. Цвет, запах, толщину ромбиков ячеек, наличие механических повреждений, наличие

С. 3 ГОСТ 21180-75

влаги на поверхности листа, формы листа и формы основания ячейки определяют органолептически и визуально.

При разногласиях в определении влаги на поверхности листа вошины проводят испытания по п. 3.2.

3.2. Определение влаги на поверхности листа

3.2.1. Оборудование

Для проведения испытания применяют весы типа ВТЦ-10.

3.2.2. Проведение испытания

1 кг вошины взвешивают с погрешностью не более 0,1 %. Затем каждый лист вошины отдельно сушат в вертикальном положении в течение 24 ч в помещении при температуре 20—25 °С.

Повторным взвешиванием определяют массу всех высушенных листов вошины. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.2.3. Обработка результатов

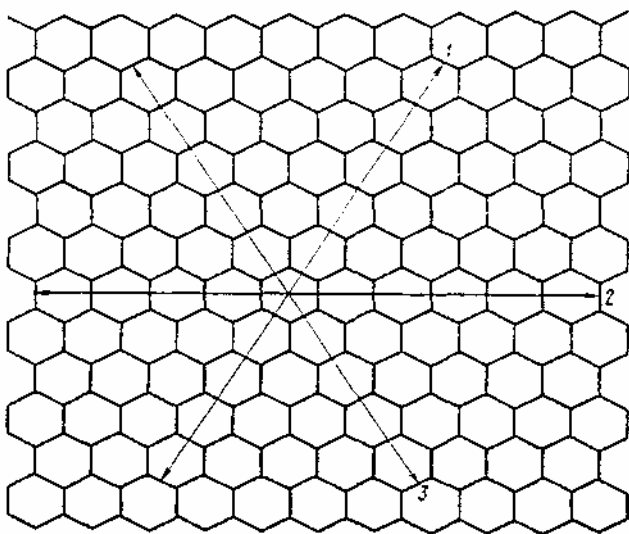
За окончательный результат испытания принимают разность результатов взвешивания вошины до и после ее высушивания. Разность результатов не должны превышать 0,1 %. 3.2.2, 3.2.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

3.3. Определение размера листа

Лист вошины помещают на ровную поверхность так, чтобы оттиск «полу максимум» и номер вальцов находился в левой или правой верхней части и читался слева направо. Каждый отобранный лист вошины измеряют линейкой по ГОСТ 427 с погрешностью не более 0,5 мм приблизительно по средним линиям листа в продольном и поперечном направлениях.

3.4. Определение размера ячейки

Размер ячейки устанавливают по расстоянию между параллельными гранями шестиугольника. Линейкой измеряют с погрешностью не более 0,5 мм общее расстояние между параллельными



сторонами двадцати последовательно расположенных ячеек, находящихся приблизительно и середине листа.

Результат измерения делят на 20. Измерение ячеек проводят в трех направлениях (см. чертёж).

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Определение числа листов в 1 кг вошины

Произвольно взятое число листов вошины взвешивают с погрешностью не более 0,1 % на весах типа ВТЦ-10 или на других аналогичных весах. Вычисляют среднюю массу одного листа. Делением 1000 г на среднюю массу одного листа устанавливают число листов в 1 кг вошины.

Допускается определять число листов в 1 кг вошины взвешиванием определенного

количества листов и последующем вычислении количества листов в 1 кг вошины.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3). 3.6. Определение разрывной длины

3.6.1. Оборудование и материалы

Для проведения испытания применяют:

машину разрывную типа РМБ-10—2М;

шаблон металлический длиной 230 мм и шириной $15 \pm 0,1$ мм;

кальку бумажную натуральную по ГОСТ 892;

скальпель.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.6.2. Подготовка к испытанию

Лист вошины кладут в соответствии с п. 3.3. С левого и правого края листа оставляют по 2 см. Из оставшейся части листа через равные промежутки (примерно 3,5 см) вырезают при помощи шаблона восемь полосок. Шаблон накладывают на лист вошины так, чтобы продольные оси шаблона

и листа вошины были взаимно перпендикулярны. Осторожно прижимая шаблон к листу вошины и стараясь не деформировать ячейки, вырезают полосы скальпелем.

3.6.3. Проведение испытания

Полоску вошины закрепляют в зажимах прибора в слегка натянутом состоянии без перекосов. При этом концы полоски, закрепляемые зажимами, закладывают в кальку. Регистрируют температуру, при которой проводится испытание. Испытание проводят в соответствии с действующими правилами по использованию разрывных машин типа РМБ-10—2М. После разрыва полоски вошины определяют с погрешностью не более 0,010 кгс по шкале на 2 кгс или 0,1 Н по шкале на 20 Н значения разрывного усилия. Концы разорванной полоски обрезают лезвием безопасной бритвы точно по торцовым плоскостям зажимов, объединяют вместе и определяют их массу с погрешностью не более 0,01 г.

3.6.4. Обработка результатов

Разрывную длину (L_t) в метрах при температуре проведения испытания вычисляют по формуле

$$L_t = \frac{P \cdot 0,18 \cdot 100}{m} \quad ;$$

где P — разрывное усилие, кгс или Н;

0,18 — длина полоски вошины между зажимами, м;

100 — коэффициент пересчета ньютонов в кгс (для машин, имеющих шкалу отсчета разрывного усилия в ньютонах);

m — масса полоски вошины, г.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое результатов восьми определений. Допускаемые расхождения между результатами определений не должны превышать 6 %.

Разрывную длину при 20 °С (L_{20}) в метрах вычисляют по формуле

$$L_{20} = L_t + K (t - 20),$$

где L_t — разрывная длина при температуре испытания, м:

$$K \text{ — температурный коэффициент разрывной длины, равный } 2,28 \frac{M}{\text{град}} \quad ;$$

t — температура, при которой проводилось испытание, °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Вошину упаковывают в пачки массой 1; 2,5 и 5 кг. Допускаемые отклонения массы нетто пачки в пределах $\pm 0,1$ %. Пачки обертывают бумагой по ГОСТ 8273 или упаковывают в картонные коробки по ГОСТ 7950 и на каждую пачку или коробку наклеивают ярлык с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования продукции;

массы нетто;

номера партии;

даты упаковывания;

обозначения настоящего стандарта.

Пачки или коробки с вошиной помещают в контейнеры или ящики по ГОСТ 2991.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

4.2. На каждый ящик наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192 с указанием следующих дополнительных реквизитов:

наименования продукции;

номера партии;

массы нетто;

обозначения настоящего стандарта.

4.3. **(Исключен, Изм. № 3).**

4.4. Вошину транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах с соблюдением санитарных правил и предохранением от атмосферных осадков при температуре не ниже 0 и не выше 30 °С.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

С. 5 ГОСТ 21180-75

4.5. Вошину хранят в пачках или коробках слоями высотой не более 60 см на стеллажах или в контейнерах и ящиках в помещениях без постороннего запаха при температуре не ниже минус 30 и не выше плюс 30 °С.

Не допускается при минусовых температурах пачки, коробки и ящики с вошиной переставлять с одного места на другое.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством сельского хозяйства СССР**
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 17.10.75 № 2624**
- 3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**
- 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 427-75	3.3
ГОСТ 892-89	3.6.1
ГОСТ 2991-85	4.1
ГОСТ 7950-77	4.1
ГОСТ 8273-75	4.1
ГОСТ 14192-96	4.2
ГОСТ 21179-2000	1.1

- 5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)**
- 6. ИЗДАНИЕ с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1980 г., июле 1985 г., апреле 1990 г. (ИУС 3-81, 10-85, 7-90)**